

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย**  
**การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

1. ชื่อโครงการ.....โครงการจัดซื้อรถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์  
 .....
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ.....สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสุราษฎร์ธานี เขต 1  
 สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน.....
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร.....1,358,000.00 บาท.....
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง).....14 พฤษภาคม 2567.....  
 เป็นเงิน.....1,358,000.00.....บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี).....บาท
5. แหล่งที่มาของราคากลาง(ราคาอ้างอิง)  
 บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ประจำเดือนธันวาคม 2566 สำนักงานงบประมาณ
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
  - 6.1 นายสมใจ สิกขวัฒน์                      ประธานกรรมการ
  - 6.2 นายเจตต์จ หนูแก้ว                              กรรมการ
  - 6.3 นายสรลัท เจนพิชัย                              กรรมการ

ร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Terms of Reference : TOR)  
 โครงการจัดซื้อรถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกบาศก์ไม่ต่ำกว่า 2,400 ลิตร หรือกำลัง  
 เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

### 1. ความเป็นมา

ด้วยสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสุราษฎร์ธานี เขต 1 ได้รับงบประมาณตามข้อบัญญัติ  
 งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 งบลงทุน (ค่าครุภัณฑ์ที่ดินและสิ่งก่อสร้าง) หมวดค่า  
 ครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งรถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกบาศก์ไม่ต่ำกว่า  
 2,400 ลิตร หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

### 2. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการปฏิบัติการกิจต่างๆ ของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสุราษฎร์ธานี เขต 1

### 3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

- 3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย
- 3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- 3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- 3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว  
 เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการ  
 กระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- 3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของ  
 หน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน  
 ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินการงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- 3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการ  
 บริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- 3.7 เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- 3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอ ณ วันที่ประกาศประกวด  
 ราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคา  
 อิเล็กทรอนิกส์ในครั้งนี้
- 3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่น  
 ข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- 3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic  
 Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง
- 3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายโดยมีหนังสือรับรองแต่งตั้งเป็นผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อ  
 รุ่นที่เข้าเสนอจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง
- 3.12 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นแคตตาล็อกและรายละเอียดของรถที่เสนอขาย ซึ่งมีรายละเอียด  
 คุณลักษณะเฉพาะถูกต้องตามที่กำหนด

ลงชื่อ.....ประธาน ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

#### 4. แบบรูปรายการหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

##### 4.1 ลักษณะทั่วไป

- 4.1.1 รถโดยสาร (ดีเซล) หลังคาทรงสูง ขนาด 12 ที่นั่ง
- 4.1.2 สีตัวรถเป็นสีขาวเป็นสีตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 4.1.3 ลักษณะของรถต้องมีสภาพใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนและเป็นรถยนต์ที่ผลิตและจำหน่ายในปัจจุบันไม่เคยตกชั้น
- 4.1.4 กุญแจเป็นแบบรีโมทพร้อมเซนทรัลล็อก
- 4.1.5 มีเครื่องปรับอากาศและอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน
- 4.1.6 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงกระจกรอบคัน ป้องกันรังสีอัลตราไวโอเล็ต บานหน้าต่างระดับความเข้ม 40% บานข้างและหลังระดับความเข้ม 60% พร้อมใบรับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี
- 4.1.7 ที่นั่งคนขับและผู้โดยสารต้องมีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- 4.1.8 ถังน้ำมันบรรจุได้ไม่น้อยกว่า 70 ลิตร
- 4.1.9 มีถุงลมนิรภัยด้านคนขับ ผู้โดยสารและหัวเข่าคนขับ
- 4.1.10 มีกล้องติดรถยนต์สำหรับบันทึกเหตุการณ์ด้านหน้าและหลัง
- 4.1.11 มีคอนโซลหลังคนขับ (ระหว่างที่นั่งคนขับกับห้องผู้โดยสาร) แบบทรงต่ำ เป็นตู้เก็บเอกสารมีช่องใส่ขวดน้ำ
- 4.1.12 ภายในห้องโดยสารปูพื้นด้วยไม้อัดแผ่นเรียบ หุ้มด้วยแผ่นยางเรียบ และกรุด้วยหนังเทียมคุณภาพดี
- 4.1.13 ส่วนตอนหลังห้องโดยสาร มีเก้าอี้ 3 ที่นั่ง จำนวน 3 แถว มีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับด้วยวัสดุหนังแท้หรือหนังเทียมคุณภาพดี มีเข็มขัดนิรภัยบริเวณที่นั่งผู้โดยสารทุกที่นั่ง

##### 4.2 รายละเอียดโครงสร้าง

- 4.2.1 ความยาวของตัวรถไม่น้อยกว่า 5,300 มิลลิเมตร
- 4.2.2 ความกว้างของตัวรถไม่น้อยกว่า 1,800 มิลลิเมตร
- 4.2.3 ความสูงของตัวรถไม่น้อยกว่า 2,200 มิลลิเมตร

##### 4.3 ระบบเครื่องยนต์

- 4.3.1 เป็นเครื่องยนต์ 4 สูบ 4 จังหวะ
- 4.3.2 หัวฉีดไอดีเรคอินเจคชั่นคอมมอนเรลพร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- 4.3.3 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี

##### 4.4 ระบบกำลังส่งและระบบขับเคลื่อน

มีเกียร์อัตโนมัติเดิหน้าไม่ต่ำกว่า 5 เกียร์และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

##### 4.5 ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์

- 4.5.1 แบตเตอรี่ประจำรถขนาด 12 โวลท์ ขนาดความจุตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 4.5.2 กระจกประตูตอนหน้าซ้าย-ขวา ปรับขึ้นลง ด้วยระบบไฟฟ้า
- 4.5.3 กระจกมองข้างซ้าย-ขวา พับ/ปรับ ด้วยระบบไฟฟ้า
- 4.5.4 มีมาตรวัดและไฟสัญญาณครบถ้วนและถูกต้องตาม พ.ร.บ. การจราจรทางบก

ลงชื่อ.....ประธาน ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

**4.6 ระบบบังคับเบรก**

- 4.6.1 พวงมาลัยเพาเวอร์ปรับระดับได้
- 4.6.2 ระบบบังคับเบรกแบบแร็คแอนด์พีนีเยม

**4.7 ระบบเบรก**

- 4.7.1 ล้อหน้าดิสก์เบรกพร้อมครีบริบายความร้อน
- 4.7.2 ล้อหลังดิสก์เบรกพร้อมครีบริบายความร้อน
- 4.7.3 มีเบรกมือห้ามล้อจอดพัก (Parking Brake) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

**4.8 ยางและกระทะล้อ**

- 4.8.1 กระทะล้อเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 16 นิ้ว
- 4.8.2 ยางอะไหล่ตามมาตรฐานผู้ผลิต

**4.9 อุปกรณ์มาตรฐาน**

- 4.9.1 กระจกมองหลังรถยนต์อย่างน้อย 1 บาน กระจกมองข้างนอกรถ 2 บาน
- 4.9.2 มีเครื่องปิดน้ำฝนกระจกบานหน้า-หลัง ชนิดปรับความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 3 ระดับ พร้อมเครื่องฉีดน้ำล้างกระจกควบคุมด้วยระบบไฟฟ้า
- 4.9.3 มีไฟตัดหมอกหน้า, ไฟเบรกดวงที่ 3, ไฟฝากระกหลัง

**5. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ**

ส่งมอบพัสดุภายใน 60 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

**6. หลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ**

ใช้เกณฑ์ราคา

**7. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร**

7.1 งบประมาณตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 แผนงานพื้นฐานด้านการพัฒนาและเสริมสร้างศักยภาพทรัพยากรมนุษย์ ผลผลิตผู้จบการศึกษาภาคบังคับ กิจกรรมการจัดการศึกษามัธยมศึกษาตอนต้นสำหรับโรงเรียนปกติ งบลงทุน (ค่าครุภัณฑ์ที่ดินและสิ่งก่อสร้าง) หมวดค่าครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งรถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน จำนวนเงิน 1,358,000.00 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

7.2 ราคากลาง 1,358,000.00 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

**8. กำหนดยื่นราคา**

กำหนดยื่นราคาที่เสนอเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 30 วัน

**9. กำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง**

การรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี นับจากวันส่งมอบ หากมีความชำรุดบกพร่องเนื่องจากการใช้งานตามปกติในระหว่างช่วงที่อยู่ในระยะเวลาที่

ลงชื่อ.....ประธาน      ลงชื่อ.....กรรมการ      ลงชื่อ.....กรรมการ

รับประกัน ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น และดำเนินการซ่อมแซมให้ติดตั้งเดิมภายใน 7 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้ง

#### 10. งวดงานและการจ่ายเงิน

งวดงานแบ่งเป็น 1 งวด โดยผู้ขายจะได้รับเงินซึ่งรวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบพัสดุตามขอบเขตของงาน (TOR) โดยครบถ้วนและคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับงานเรียบร้อยแล้ว ภายใน 60 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

#### 11. อัตราค่าปรับ

อัตราร้อยละ 0.20 ของราคาพัสดุที่จัดซื้อ

#### 12. การงดหรือลดค่าปรับ หรือการขยายเวลาปฏิบัติงาน

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ว่าจ้าง หรือเหตุสุดวิสัยหรือเกิดจากเหตุการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้รับจ้างไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้รับจ้างไม่สามารถทำงานให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้รับจ้างจะต้องแจ้งเหตุหรือเหตุการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ว่าจ้างทราบ เพื่อของดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาทำงานออกไปภายใน 15 (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุอันสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว แล้วแต่กรณี

ถ้าผู้รับจ้างไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้รับจ้างได้สละสิทธิเรียกร้องในการที่จะของดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาทำงานออกไปโดยไม่มีเงื่อนไขใดๆทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ว่าจ้างซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ว่าจ้างทราบที่อยู่แล้วตั้งแต่นั้น

การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายกำหนดเวลาทำงานตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ว่าจ้างที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

#### 13. หลักประกันสัญญา

หลักประกันสัญญาเป็นจำนวนร้อยละ 5 ของราคาพัสดุที่จัดซื้อ

#### 14. หน่วยงานรับผิดชอบโครงการ

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสุราษฎร์ธานี เขต 1

389/5 หมู่ที่ 4 ถนนดอนนก ตำบลมะขามเตี้ย อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

โทรศัพท์ 077-273298 ต่อ 145

โทรสาร 077-273071

ลงชื่อ.....ประธาน ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ